

MAXFINE

PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE PHYSICAL-CHEMICAL PROPERTIES		TIPO DI PROVA STANDARD OF TEST	VALORE PRESCRITTO REQUIRED VALUE		VALORE MaxFine FMG MaxFine VALUE	ASTM STANDARD OF TEST	ASTM INDUSTRY STANDARDS	ASTM FMG MaxFine RESULTS (as tested by Smith Emery laboratory)
	Dimensioni Sizes	ISO 10545.2	Lunghezza e larghezza Length and width Spessore Thickness Rettilinearità spigoli Linearity Ortogonalità Wedging Pianarità Warpage	$\pm 0,6\%$ max $\pm 5\%$ max $\pm 0,5\%$ max $\pm 0,6\%$ max $\pm 0,5\%$ max	$\pm 0,5$ mm $\pm 3\%$ $\pm 0,5$ mm ± 1 mm $\pm 0,2\%$	ASTM C-499	Average facial dimension < 1,5% Wedging $\pm 1\%$ - Warpage $\pm 1\%$ of any edge Range of thickness (inch.) < 0,04%	0,15% 0,014% - 0,33% 0,17%
	Assorbimento d'acqua Water absorbtion	ISO 10545.3	$\leq 0,5\%$		$\geq 0,06\%$ *	ASTM C-373	Tile shall be impervious	< 0,05%
	Resistenza alla flessione Flexion resistance	ISO 10545.4	Modulo di rottura Modulus	≥ 35 N/mm ²	53 N/mm ²			
	Resistenza all'abrasione profonda Deep abrasion resistance	ISO 10545.6	Volume ≤ 175 mm ³		≥ 142 mm ³	ASTM C-501	≥ 100	217
	Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal-expansion	ISO 10545.8	$\leq 9 \times 10^{-6}$ °C ⁻¹		6 MK ⁻¹	ASTM C-1028		Meets or exceeds requirements (Please ask for individual test reports)
	Resistenza al gelo Frost resistance	ISO 10545.12	Non devono presentare rotture o alterazioni apprezzabili della superficie Must not produce noticeable alteration to surface		Non gelive Frost-proof	ASTM C-1026	No sample must show alterations to surface	Resistant
	Resistenza ai prodotti chimici Chemical resistance	ISO 10545.13	Non devono presentare apprezzabili segni d'attacco Chimico Must not produce noticeable signs of chemical attack		Non attaccate Not attacked	ASTM C-650 ASTM C-648	To 10% HCL Acid - No sample must show visible signs of chemical attack to 10% KOH Alkali 250 PSI or greater	Unaffected
	Resistenza alle macchie Stain resistance	ISO 10545.14	1 < X < 5		CLASSE 5 - CLASS 5 ** Macchie rimosse con acqua corrente calda (senza detergente) Stains removed by hot running water (without detergent)			
	Resistenza dei colori alla luce Color resistance to light	DIN 51094	Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Must not produce noticeable colour variation		Campioni inalterati in brillantezza e colore No change in brightness or colour of samples			
	Coefficiente di attrito (scivolosità) Friction coefficient (slipperiness)	DIN 51130	Metodo disponibile Test method available		R9 Superficie prelevigata Pre-polished surface			
	Coefficiente di attrito (scivolosità) Friction coefficient (slipperiness)	BCRA REP CEC 6/81	Attrito soddisfacente Satisfactory friction 0,40 $\leq \mu \leq 0,74$		>0,40 Superficie prelevigata Pre-polished surface			
	Resistenza al fuoco Fire resistance		96/603/CE		A1			

PIETRE NATURALI DI FABBRICA A TUTTA MASSA CON LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PORCELLANATO FULL-BODY
MANUFACTURED NATURAL STONES WITH PORCELAIN TECHNICAL FEATURES

Classificazione secondo le norme UNI EN 14411 gruppo BIa o ISO 13006 Allegato G gruppo BI a UGL
Classification in accordance with UNI EN 14411 standards BIa group or ISO 13006 Annex G standards BI a UGL group

*** I prodotti con assorbimento < 0,5 sono classificati secondo le norme UNI CEN "Fully vitrified tiles" e secondo le norme ASTM "Impervious tiles"**
The products having an absorption < 0,5 are classified according to the UNI CEN standards "Fully vitrified tiles" and according to the ASTM standards "Impervious tiles"

**** Varia secondo la finitura di superficie**
It can vary according to the surface finish

FMG - Fabbrica Marmi e Graniti Certificazioni Certifications



conforme à
HQE®

DISTRIBUÉ PAR
DISTRIBUTED BY

ciot